



ИНЖЕНЕРНЫЕ РЕШЕНИЯ ПО ВСЕМУ МИРУ ХимТекос тайл

323 TUBELOCK A

Уплотнение резьбы. Металлические трубы и подключения. Большие диаметры и широкие резьбы

Определение:

Многоцелевой однокомпонентный анаэробный клей для уплотнительных колпачков, труб и резьбовых металлических соединений с большими диаметрами и широкой резьбой.

Преимущества:

- Однокомпонентный, чистый, нетоксичный и простой в использовании.
- Заменяет пасты, ленты и кудель. Отсутствует риск забивки фильтров.
- Обеспечивает герметичность металлических резьбовых соединений любой природы: латунь, черная или обработанная сталь, нержавеющая сталь и т.д.
- Подходит для конических и цилиндрических соединений более 3 дюймов.
- Защищает от коррозии.
- Обеспечивает демонтаж с использованием стандартных инструментов.
- Обеспечивает немедленное уплотнение при низком давлении.
- После полного отверждения продукта и при соблюдении условий применения может выдерживать давление до 1200 бар, при условии, что соединения находятся в хорошем состоянии.

Области применения:

Трубы и различные соединения на трубах для горячей и холодной воды, растворителей, масел, бензина, сжатого воздуха и газов. Используется в отопительном оборудовании, санитарных блоках, кондиционерах, гидравлическом и пневматическом оборудовании
Уплотнение и склеивание корпусов, фланцев, уплотнительных поверхностей и т. д., подверженных вибрациям.

Технические характеристики:

Внешность - тиксотропная паста

Цвет - красный

Непрерывная рабочая температура - -60°C до $+150^{\circ}\text{C}$ (макс. 200°C)

Механическое сопротивление на стали M10 (NFT 76.124) - 5-15 Нм.

Время схватывания при 20°C - <5 минут на медь и ее сплавы
2-10 минут на стали

<30 минут на нержавеющей стали

Время схватывания при 40°C - <2 минуты на медь и ее сплавы
1 - 5 минут на стали

<10 минут на нержавеющей стали

Максимальный рабочий зазор 0,4 мм

Инструкции по использованию:

Готов использовать. Температура нанесения: от +10 до + 40 ° С.

При использовании при температуре ниже 10 ° С используйте АСТИВАТЕУР 3140.

Нанесите клей равномерно на чистые и сухие поверхности (NETTOYANT 3141) и полностью заполните люфт.

Смолу необходимо тщательно нанести по крайней мере на 3-5 нитей по всей окружности.

Для более быстрой полимеризации на нержавеющей стали и на обработанных металлах:

Рекомендуется использовать ORAPI АСТИВАТЕУР 3140.

Упаковки:

Картридж, 50 мл x 6 шт в упаковке,

Туба, 200 мл x 2 шт в упаковке