

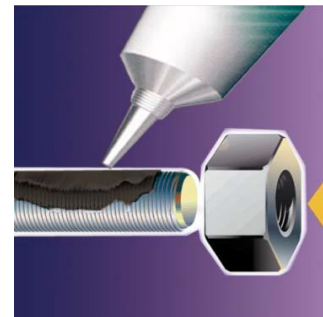


PATE GRN 613

Монтажная паста с очищающими свойствами на графитовой основе

Описание:

Противозадирная графитовая паста, используется для очистки и защиты металлических соединений.



Преимущества:

- Обладает усиленными противозадирными свойствами.
- Облегчает сборку и разборку металлических соединений, подверженных воздействию агрессивных сред (влажность, высокая температура, химическая среда и т.д.).
- Очень хорошая устойчивость к повышенным температурам и влажности.
- Отличная электропроводность.
- Защищает обработанные детали от коррозии.
- Облегчает разборку деталей.
- Помогает разъединить обработанные детали даже после многолетнего воздействия различных химических веществ, высокой влажности и экстремальных температур.
- Каждая партия проходит контроль на содержание серы, фтора и хлора.

Область применения:

- Паста GRN рекомендуется для атомных электростанций и тепловых электростанций. Возможно использование при очень высоких температурах и влажности.
- Защита хомутов рулевых реек, смазка кранов и клапанов, шпилек головки блока, болтов и прокладки труб, уплотнений фланцевых соединений, вентилях горелки, низкоскоростных подшипников, подшипников скольжения, смазка электрических проводников.
- Эффективна на всех типах металла: нержавеющая сталь, оцинкованная сталь, алюминий, латунь и т.д.

Особенности:

Цвет – черный.

Текстура – гладкая.

Класс по NLGI – 2.

Рабочая температура - от -80 до + 250°C (+ 900°C сухая смазка)

Концентрация графита > 20%

Тест на 4-х шариковой машине, противозадирные свойства (Extreme Pressure), нагрузка сваривания - 250 кг

Трение - 0,05

Содержание S, Cl, F <200 мг на 1 кг

Инструкция по применению:

Промыть все детали с использованием обезжиривающего средства (ORAPI 517 - A 62 NU), а затем применить GRN. Нанести кистью или распылить на чистую, обезжиренную поверхность перед сборкой. Для плотных соединений нанести тонкую пленку на всю поверхность.

Для соединений винт/гайка паста должна быть равномерно нанесена на соединяемые части, чтобы полностью заполнить резьбу. При использовании для подшипников – они должны быть покрыты пастой на 2/3. После окончания сборки удалить излишки GRM.

* Рекомендуется только для поворотных подшипников при низких скоростях.

Упаковка:

Артикул А4 6613, Аэрозоль 650 мл, 12 шт. в упаковке

Артикул Q4 6613, туба 200 г, 12 шт. в упаковке

Артикул В6 6613, банка 500 г, 6 шт. в упаковке