



## ORACOUF 32

**Растворимая СОЖ для цветных металлов, медных и легких сплавов.**

### Описание:

Эмульсия для проведения буровых работ, резки, нарезания внутренней резьбы, вращательных движений и деформации, не содержит хлор.

Минеральное масло, растворяется в воде, обладает биостабильностью, специально разработано для механической обработки и деформации черных и цветных металлов, в случаях необходимости большой смазывающей способности масла.

### Преимущества:

Биостабильна: возможен период длительного простоя в лотках (очень устойчиво к микроорганизмам).

Универсально для операций низкой и средней тяжести: резка, фрезерование, расточка, сверление, нарезка внутренней резьбы и др.

Может использоваться для шлифования алюминия.

Обладает высокой смазывающей способностью благодаря большой концентрации минеральных масел.

Универсально для работы с металлами: железо и цветные металлы (алюминий, медь, чугун, титан, нержавеющая сталь и другие сплавы).

Защита от бактерий и грибков, увеличенный срок службы эмульсии, защищает металлы от коррозии.

Не пенится, возможно использовать в условиях высокого давления и с мягкой водой.

Не окрашивает.

Специально разработано для обрабатывающих центров, для которых необходима смазочно-охлаждающая жидкость с большой концентрацией масла.

Не содержит хлор, серу, фосфор и нитриты, подходит для работы в аэрокосмической и ядерной промышленности.

Очень экономичное благодаря долгому сроку использования и эффективности даже в высокой степени разбавления.

### Области применения:

Применяется при низкой и средней степени тяжести работ при условии отсутствия хлора и серы. Использование на цветных металлах, сплавах меди, титана, легких сплавах и т.д.

Резка, штамповка, гибка, сверление, нарезание резьбы.

Использование в качестве растворимого гидравлического масла.

Особенности:

Внешний вид - полупрозрачная жидкость

Цвет - янтарный

Плотность при 25 ° C - ASTM D 4052 - 0,940

Кинематическая вязкость при 25 ° C - ASTM D 445 - 40 сСт

pH 5% раствора - 9.3

Температура вспышки - ASTM D 56 > 100°C

Применение:

Залить масло в воду. Хорошо перемешать.

Рекомендуемая концентрация регулируется оператором на основании испытаний и результатов.

Ректификация - 4%

Токарная обработка, сверление - 5-8%

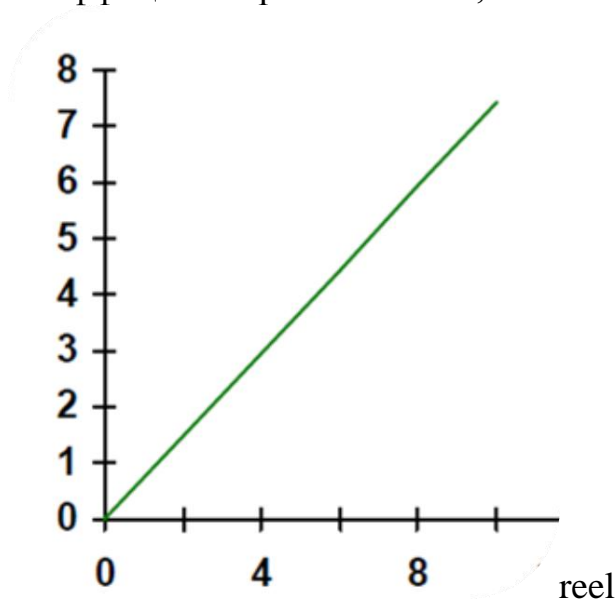
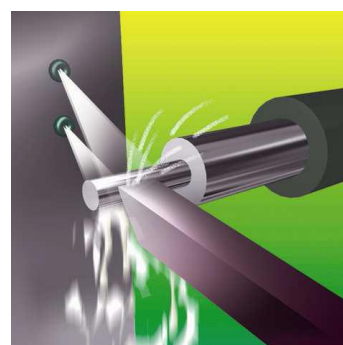
Фрезерование, нарезка резьбы – 8-10%

Брошуровка, гибка, штамповка - 10-15%

Растворение гидравлического масла - 3-4%

Контроль эмульсии осуществляется рефрактометрией.

Коэффициент преломления 1,35.



Упаковка:

Артикул 2882O1 x 1 Бочонок 20 л

Артикул 2882U2 x 1 Бочка 200 л