

ORACOUP 252

1/ОПИСАНИЕ

это растворимое в воде, биостабильное, полусинтетическое масло (вид микроэмульсии), специально предназначенное для обработки и шлифовки черных и цветных металлов;

2/ПРЕИМУЩЕСТВА

- Биостабильное : оно позволяет продлить хранение в баках, даже если сырье долгое время не используется (очень большая устойчивость к микроорганизмам),
- Многофункциональность в операциях средней тяжести : резка, фрезеровка, расточка, сверление... Очистка, особенно требующая маслянистости.
- превосходная антикоррозийная защита,
- простота приготовления эмульсии,
- большая охлаждающая способность (процентное соотношение раствора 3% - 6% для самых тяжелых операций),
- Многообразие обрабатываемых черных и цветных металлов: (алюминий, медь, чугун, титан, нержавеющая сталь и другие сплавы).
- Защищено от бактерий грибков, продляет ресурс эмульсии,
- Приобретает опаловый цвет после разведения в воде, позволяет видеть работу,
- Специально приспособлено для работы на станках с ЧПУ и обрабатывающих центрах.
- Не содержит хлора, серы, азота и фосфоров, разработано для обработки титана в авиационной промышленности.
- Экономично благодаря долгому ресурсу и повышенной разводимости в воде.

3/ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Специально разработано для работы на станках с ЧПУ и обрабатывающих центрах или центральной смазки.

Дает превосходные результаты при шлифовке карбида.

4/СВОЙСТВА

	<i>Концентрат</i>	
Плотность при 25°C :	ASTM D 4052	1,015
Кинематическая вязкость при 40°C :	ASTM D 445	35 cSt
Точка воспламенения :	ASTM D 56	>100°C
Содержание хлора, серы, фосфора и азота : лишен.		

	<i>Эмульсия</i>	
.....		
pH на 5% :		9,2
Тест на разъедание	IP 287/78	на 5% оценка 0
Тест на разъедание	CNOMO	на 5% оценка 0

5/СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

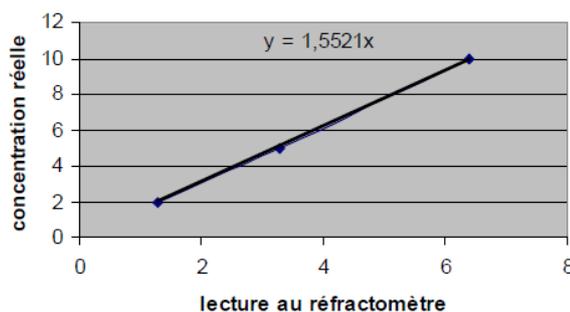
При заливке масло в воду хорошо перемешивать.

При доливках добавлять только эмульсию.

Контроль эмульсии осуществляется методом рефракциометрии.

Коэффициент преломления составляет 1,25

ORACOUP 252



Рекомендуемый процент разведения в воде:

Шлифовка: от 3 до 4 % ; Шлифовка карбида : < 2%

Токарная обработка, обрубка, сверление, пиление: от 4 до 6 %

Фрезеровка, нарезка резьбы, нарезка внутренней резьбы : от 5 до 7%

6/ХРАНЕНИЕ

Температура хранения: от + 5°C до + 40°C

В случае риска замерзания, накануне использования поместить емкость в помещение с температурой 20 °С.

7/ГИГИЕНА И БЕЗОПАСНОСТЬ

Не содержит опасных продуктов, отвечает нормам, действующим в СНГ.

8/ФАСОВКА

Артикул REF 2852J1 канистра 5 л 4 шт. в упаковке.

Артикул REF 2852O1 бочка 20 л 1 шт.

Артикул REF 2852U2 бочка 200 л 1 шт.



ORAPI ХимТехо стайл
WWW.ORAPI.ORG



111767, Москва, Большой Сергиевский переулок, д.10. Тел. +7 (495)628-44-74

8-925-001-64-42. E-MAIL: zakaz@himteco.ru; info@himteco.ru