



312 FIXMETAL

КРЕПЛЕНИЕ И РЕМОНТ

Пастообразная анаэробная смола.

Ремонт без механообработки разболтанных частей даже при неровных зазорах.

Заключение в оболочки овалных подшипников с диаметральный зазором 0.5 мм максимум.

Ремонт изношенных или поцарапанных валов.

Придание сопротивляемости соударениям и вибрациям.

Рекомендуется использовать чистящее средство 3140.

Цвет	темно-серый
Время нанесения на сталь	20-45 мин
Полное схватывание	24 часа
Температура	от -60 до +150°C
Прочность на сдвиг	до 20 Н/мм ²
Время до работы машины с обычной нагрузкой	2-6 часов
Стандарт	
Артикул/упаковка	1312 T2 Тюбик 50г х6



www.orapi.org

111767, Москва, Большой Сергиевский переулок, д.10. Тел. +7 (495)628-44-74;
8-925-001-64-42. E-MAIL: zakaz@himteco.ru ; info@himteco.ru