



## ИНЖЕНЕРНЫЕ РЕШЕНИЯ ПО ВСЕМУ МИРУ ХимТекс стайл

### 334 TUBELOCK TEFLON

Уплотнение и герметизация резьбовых соединений.

Металлические трубы и фитинги

Обеспечивает легкий демонтаж сборок

#### Определение:

Многоцелевой универсальный однокомпонентный анаэробный клей для герметизации резьбовых соединений труб, заглушек, фитингов. Специально разработан для труднодоступных соединений; легко демонтировать стандартными инструментами.

#### Преимущества:

Наличие Teflon придает ему большую химическую инертность по сравнению с другими смолами и обеспечивает эффект смазки, что облегчает сборку и завинчивание резьбовых соединений.

- Однокомпонентный, чистый, нетоксичный и простой в использовании.
- Заменяет пасты, ленты. Не засоряет фильтры
- Подходит для уплотнения металлической резьбы на металлах всех видов: латунь, сталь, нержавеющая сталь и т.д.
- Подходит для конических и цилиндрических соединений до 8 см.
- Защищает от коррозии.
- Обеспечивает разборку соединений стандартными инструментами
- Обеспечивает немедленное уплотнение при низком давлении.

Можно утолить до 500 бар полностью отвержденного продукта (правильно прикладной) и с учетом характеристики арматуры.

#### Область применения:

- Уплотнение на трубах с горячей и холодной водой, растворителями, маслами, хладагентами, топливом.
- Уплотнение для систем подачи сжатого воздуха и газов. Системы отопления, санитарные комнаты, кондиционеры, гидравлические, пневматические системы, автомобили.
- Герметизация и соединение корпусов, фланцев, прокладок, подверженных вибрации.

#### Особенности:

Внешний вид - тиксотропный

Цвет - синий

Непрерывная рабочая температура - -60 до + 150 °С (200 °С пик)

Механическое сопротивление на стали M10 (NFT 76.124) - 1-8 Нм.

Скорость полимеризации для 334 TUBELOCK TEFLON в зависимости от материала

Время схватывания при 20 ° C	-	<5 минут на меди и ее сплавов от 2 до 10 минут на стали <30 минут на нержавеющей стали
Время схватывания при 40 ° C	-	<2 минут на меди и ее сплавов от 1 до 5 минут на стали <10 минут из нержавеющей стали
Максимальный рабочий зазор	-	0,4 мм

Направления:

Готов к использованию. Температура нанесения: от +10 до + 40 ° C

Для использования при температурах <10 ° C необходимо использовать АКТИВАТОР 3140.

Состав наносится на чистую, сухую поверхность (ОЧИСТИТЕЛЬ 3141) таким образом, чтобы заполнить промежутки.

Состав тщательно нанести на, по меньшей мере, от 3 до 5 нитей по всей окружности.

Для более быстрого отверждения на нержавеющей стали и обработанных металлах

рекомендуется использование АКТИВАТОР 3140.

Применение предварительной загрузки не является обязательным.

**УПАКОВКИ:**

50 мл x 6 штук в упаковке

Доступен в "FOOD" версии - 366 TUBELOCK AL.